

ICS 23.060.99
J 16



中华人民共和国国家标准

GB/T 28270—2012

GB/T 28270—2012

智能型阀门电动装置

Intelligent valve electric actuator

中华人民共和国
国家标准
智能型阀门电动装置
GB/T 28270—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

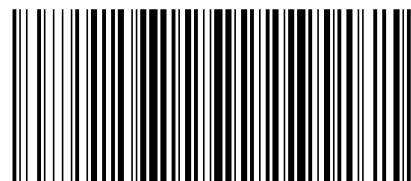
*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 33 千字
2012年8月第一版 2012年8月第一次印刷

*

书号: 155066·1-45331 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 28270-2012

2012-05-11 发布

2012-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 功能要求	2
4.1 控制与设定	2
4.2 运行状态指示	2
4.3 参数组态	2
4.4 故障自诊断与数据记录	2
4.5 通信	2
5 技术要求	3
5.1 构成	3
5.2 一般要求	3
5.3 电磁兼容性要求	6
5.4 调节型智能电装	8
5.5 隔爆型智能电装	8
6 试验方法	8
6.1 通用技术要求试验部分	8
6.2 电磁兼容性试验部分	11
6.3 功能检查	11
6.4 调节型智能电装试验	11
6.5 隔爆试验	12
7 检验规则	12
7.1 出厂检验	12
7.2 抽查检验	13
7.3 型式检验	13
8 标志、包装、运输及贮存	14
8.1 标志	14
8.2 包装	15
8.3 运输和贮存	15

8.1.3 标牌应符合 GB/T 13306 的有关要求。

8.2 包装

8.2.1 智能电装外露加工表面应涂防锈油。

8.2.2 智能电装应装箱发运,并应在箱中固定,包装箱应防雨、牢固。包装箱外表面应有不易擦掉的标志,其内容为:

- a) 制造厂名称;
- b) 产品名称、型号;
- c) 收货单位名称、地址;
- d) “向上”、“轻放”等文字或符号;
- e) 毛重和体积(长×宽×高)。

8.2.3 智能电装出厂时包装箱内应附有产品合格证、产品使用说明书和装箱单,并应有防潮措施。

8.2.4 产品装箱单应包括下列内容,并加盖检验人员印章:

- a) 制造厂名称、地址;
- b) 产品名称、型号;
- c) 产品编号;
- d) 所附文件的名称和数量;
- e) 附件的名称和数量;
- f) 装箱数量;
- g) 装箱日期。

8.3 运输和贮存

8.3.1 智能电装在运输过程中应避免剧烈碰撞。

8.3.2 产品应存放在通风、干燥、无腐蚀性介质的室内场所。

表 14 (续)

序号	检验项目	检验分类			技术要求	检验方法
		出厂 检验	抽查 检验	型式 检验		
14	绝缘强度试验	—	√	√	符合 5.2.15	按 6.1.9
15	噪声检查	—	—	√	符合 5.2.13	按 6.1.7
16	强度试验	—	—	√	符合 5.2.21	按 6.1.15
17	寿命试验	—	—	√	符合 5.2.22	按 6.1.16
18	振动试验	—	—	√	符合 5.2.23	按 6.1.17
19	环境温度试验	—	—	√	符合 5.2.24	按 6.1.18
20	湿热试验	—	—	√	符合 5.2.25	按 6.1.19
21	高低温冲击试验	—	—	√	符合 5.2.26	按 6.1.20
22	外壳防护性能试验	—	—	√	符合 5.2.2	按 6.1.3
23	电磁兼容性试验	—	—	√	符合 5.3	按 6.2
24	基本误差试验	√	√	√	符合 5.4.1	按 6.4.2
25	回差试验	√	√	√	符合 5.4.1	按 6.4.3
26	死区试验	√	√	√	符合 5.4.1	按 6.4.4
27	长期运行稳定性试验	—	—	√	符合 5.4.2	按 6.4.5
<p>注 1: 隔爆型智能电装的检验项目和技术要求除应符合表 14 的规定外,还应符合 GB/T 24922—2010 中表 1 规定。</p> <p>注 2: 第 24、25、26、27 项试验为调节型智能电装试验项目。</p>						

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本标准负责起草单位:合肥通用机械研究院、扬州电力设备修造厂、常州电站辅机总厂有限公司、黄山良业阀门有限公司、天津百利三通机械有限公司、特福隆集团有限公司、天津埃柯特阀门控制设备有限公司、上海艾克赛自控设备有限公司、天津奥美自动化系统有限公司。

本标准主要起草人:黄明亚、刘伟军、姜迎新、项美根、赵龙、李锦硕、曹式录、王天从、卓杰伟、费向军、朱乐尧。

8 标志、包装、运输及贮存

8.1 标志

8.1.1 智能电装外壳上应有产品标牌,并应标明下列内容:

- a) 制造厂名称;
- b) 产品名称、型号;
- c) 公称转矩;
- d) 输出转速;
- e) 防护等级;
- f) 电源、功率(内藏式电机);
- g) 产品编号;
- h) 出厂日期。

8.1.2 隔爆型智能电装产品标牌除标明 8.1.1 规定的内容外,还应标明下列内容:

- a) 防爆标志“Ex”;
- b) 防爆型式、类别、级别和温度组别等;
- c) 防爆生产许可证号。